



СИСТЕМЫ ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ

MASTER X & LITE S

STRION
LASER

MASTER X & LITE S - ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Двухконтурная система охлаждения Direct Cooling без воды: -30~60 °С, работа 24/7 без перегрева.
- Улучшенная производительность: благодаря мощному одномодовому волоконному лазеру, аппараты имеют большую глубину провара деталей по сравнению с обычными лазерами и легко сваривают высокоотражающие материалы: алюминий, латунь, медь.
- Сварочный пистолет собственной разработки: легкий и удобный, с картриджной заменой расходных элементов.
- Потеря мощности за год < 1%.
- Нестабильность выходной мощности при непрерывной работе < 1%.
- Гибкие возможности для интеграции: цифровые I/O интерфейсы управления для автоматизации.
- Smart экосистема: поддержка мульти-протокольных интерфейсов с интеллектуальным подключением 5G + AI, совместимых с различными роботами, простая адаптация к различным сценариям автоматизации.
- Непревзойденная стабильность: обновленная система управления, улучшенное теплоотведение и модернизированная опто-электрическая конструкция гарантируют длительную и надежную работу.



СВАРОЧНЫЙ ПИСТОЛЕТ СОБСТВЕННОЙ РАЗРАБОТКИ 2.0



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	LITE S30	LITE S40	MASTER X50	MASTER X60	MASTER X80
Электропитание	220В, 1 фаза			380В, 3 фазы	
Выходная мощность (Вт)	900	1200	1500	2000	3000
Диаметр жилы волокна (мкм)	30	30	14	20	25
Эквивалентная мощность (Вт)	1500	2000	3000	4000	8000
Скорость сварки (см/мин)	20~300				
Охлаждение	Воздушное				
Рабочая температура (°C)	-30~60				
Температура хранения (°C)	-40~70				
Влажность (%)	0~90				
Диаметр проволоки (мм)	0.8/1.0/1.2/1.6			1.0/1.2/1.6/2.0	
Режимы сварки	>20				
Вывод излучения	Единый армированный кабель канал + сварочный пистолет				
Длина рукава (м)	5/10				
Режим работы	Непрерывная сварка, точечная сварка, импульсная сварка				
Размеры (мм)	748x412x624		912x420x722		987x470x774
Вес (кг)	39		50		90

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Материал/Модель	LITE S30	LITE S40	MASTER X50	MASTER X60	MASTER X80
Алюминий	3 мм	4 мм	5 мм	6 мм	7 мм
Нержавеющая сталь	3 мм	4 мм	5 мм	6 мм	8 мм
Оцинкованная сталь	2 мм	3 мм	4 мм	5 мм	7 мм
Черная сталь	3 мм	4 мм	5 мм	6 мм	10 мм



+7 499 136-90-30

sales@strion.ru www.strion.ru

г. Москва, ул. Амурская, 9/6с5



STRION LASER

СИСТЕМА ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

Модель	STR-WFS-A	STR-WFD-A	STR-WF00D
Тип	Одна проволока	Две проволоки	Две проволоки
Размеры (мм)	610*240*550	610*315*525	490*390*390
Длина направляющего канала (м)	5		
Диаметр проволоки (мм)	0.8/1.0/1.2/1.6	0.8/1.0/1.2/1.6/2.0/2.4	
Материалы проволоки	Нержавеющая сталь, черная сталь, алюминий		
Максимально допустимый диаметр катушки (мм)	300		
Вес (кг)	20	25	20
Электропитание	Питание от лазера		220В 50/60 Гц
Потребляемая мощность (Вт)	84	110	110
Скорость подачи проволоки	20-600 см/мин	0-450 см/мин	25-150 см/мин
Режим работы	Автоматическая подача , Ручная подача		



STR-WFS-A



STR-WFD-A



STR-WF00D

АВТОМАТИЗАЦИЯ ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ

Аппараты совместимы со всеми моделями роботов

